

ECP__ VD CR

ECP300 VD CR | ECP400 VD CR
ECP750 VD CR | ECP1000 VD CR

Linea quadri di potenza per impianti frigoriferi con compressore trifase fino a 10 HP da abbinare ad un esterno cella.

In essi è previsto il comando di compressore, ventole del condensatore, ventole dell'evaporatore, valvola solenoide e resistenze di sbrinamento gestite per mezzo dei consensi di chiamata freddo, ventole e sbrinamento provenienti da un esterno cella.

Esempi di esterno cella da abbinare

ECP200 EXPERT BASE 4A



EXPERT NANO 4CK



PLUSR 200 EXPERT CR



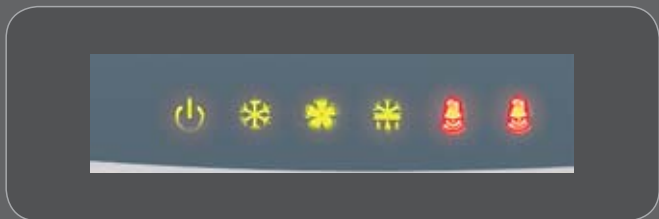
ECP__ VD CR

APPLICAZIONI

- Gestione di impianti frigoriferi trifase fino a 10 HP statici o ventilati, con sbrinamento elettrico o a sosta in abbinamento ad un esterno cella.

OPZIONI

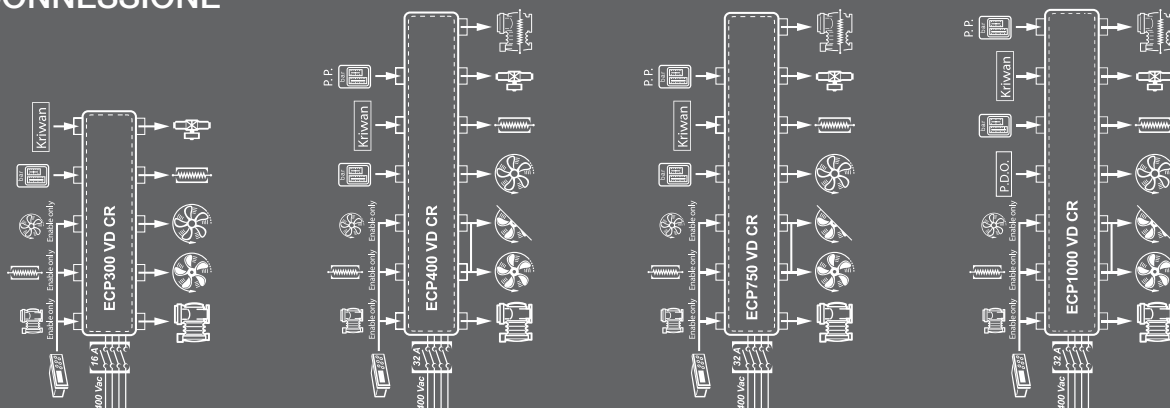
- Installazione di protezioni magnetotermiche al posto delle protezioni a fusibile.
- Fermata del compressore in pump-down.
- Funzione datalogger con quadro esterno cella PLUSR200 EXPERT CR per registrazione di temperature ed allarmi.

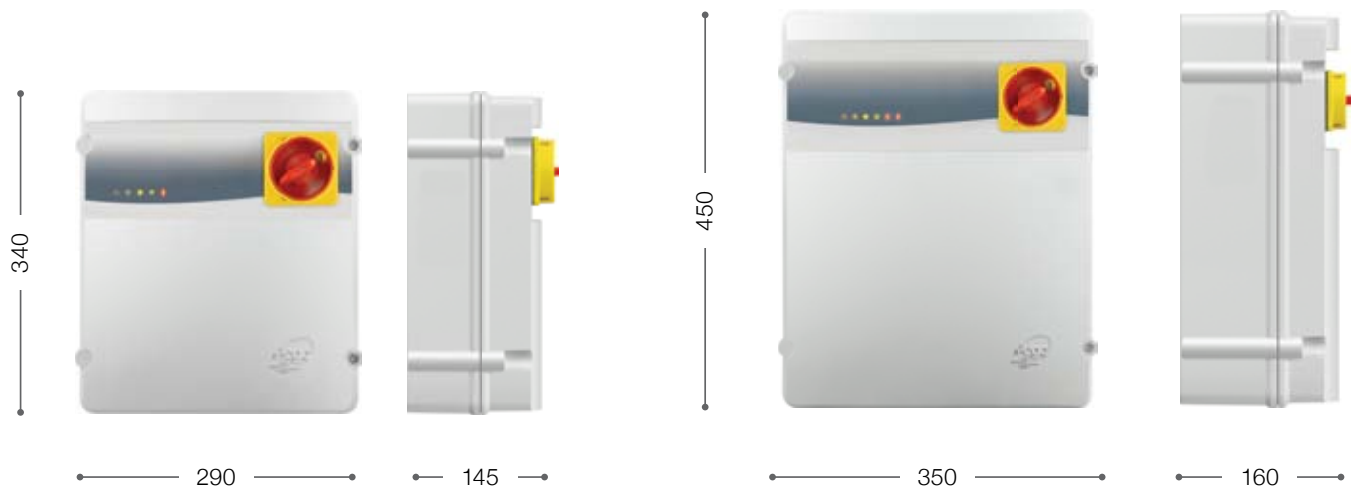


CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, ventole del condensatore, resistenza olio compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore, valvola solenoide e presenza di tutte le protezioni elettriche previste dalle normative.
- Quadro compatto in ABS autoestinguente con grado di protezione IP65 e sezionatore a fronte quadro.
- Segnalazione con icone a LED dello stato dell'impianto.
- Predisposto per essere comandato da termostato, termoregolatore o esterno cella.
- Predisposto per poter alloggiare il termoregolatore a fronte quadro.

SCHEMI DI CONNESSIONE





CARATTERISTICHE TECNICHE	ECP300 VD CR	ECP400 VD CR	ECP750 VD CR	ECP1000 VD CR
DIMENSIONI CASSETTA	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
PESO	5 kg	6 kg	6 kg	7 kg
GRADO PROTEZIONE	IP65	IP65	IP65	IP65
ALIMENTAZIONE (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50-60 Hz	400 V AC ±10% 50-60 Hz	400 V AC ±10% 50-60 Hz	400 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO COMANDO	TRIFASE	TRIFASE	TRIFASE	TRIFASE
TEMPERATURA DI LAVORO	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUTTORE GENERALE BLOCCO PORTA	16 A	32 A	32 A	32 A
PROTEZIONE COMPRESSORE	RELÈ TERMICO	RELÈ TERMICO	RELÈ TERMICO	RELÈ TERMICO
PROTEZIONE GENERALE	FUSIBILI	FUSIBILI	FUSIBILI	FUSIBILI
CONTROLLO	COMPRESSORE	ON /OFF ESTERNO	ON /OFF ESTERNO	ON /OFF ESTERNO
	SBRINAMENTO	ON /OFF ESTERNO	ON /OFF ESTERNO	ON /OFF ESTERNO
	VENTILATORI	ON /OFF ESTERNO	ON /OFF ESTERNO	ON /OFF ESTERNO
SBRINAMENTO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
TRASFORMATORE DI ISOLAMENTO		PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
INDICAZIONE STATO COMPONENTI	LED	LED	LED	LED
SEGNALAZIONI ALLARME	LED	LED	LED	LED
INGRESSI				
COMPRESSORE	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO
SBRINAMENTO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO
VENTOLE EVAPORATORE	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO	SOLO CONSENSO
PRESSOSTATO OLIO				PRESENTE
PRESSOSTATO ALTA/BASSA	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
COLLEGAMENTO PER KRIWAN®	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
PRESSOSTATO PARZ. VENTOLE CONDENSATORE (P.P.)		PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
USCITE				
COMPRESSORE	2200 W (0,5÷3 HP)	2200÷3000 W (3÷4 HP)	3000÷5500 W (4÷7,5 HP)	5500÷7500 W (7÷10 HP)
USCITA 1 VENTOLE CONDENSATORE	800 W (1PH)	800 W (1PH)	800 W (1PH)	2000 W (3PH) OPPURE 1500 W (1PH)
USCITA 2 VENTOLE CONDENSATORE (PARZIAL.)		TOTALI (1PH)	TOTALI (1PH)	2000 W (3PH) OPPURE 1500 W (1PH)
VENTOLE EVAPORATORE	800 W (1PH)	1500 W (1PH)	1500 W (1PH)	2000 W (3PH) OPPURE 1500 W (1PH)
SBRINAMENTO	4000 W (AC1)	7500 W (AC1)	9000 W (AC1)	12000 W (AC1)
VALVOLA SOLENOIDE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE		PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE