EXPERT LED EMERGENCY

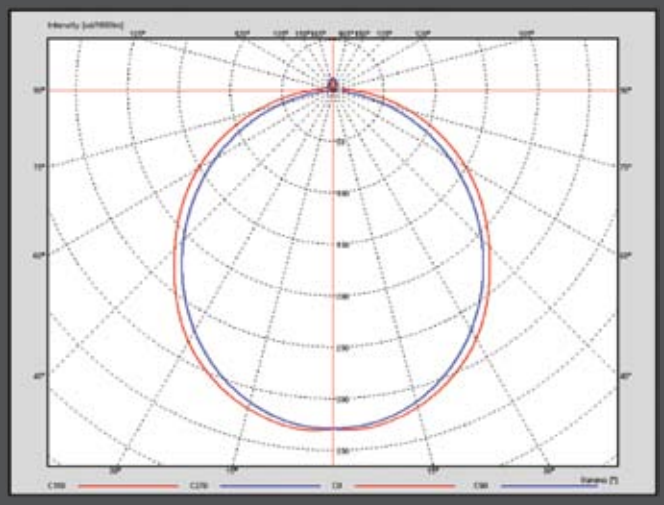
200LEDEM

EXPERT LED EMERGENCY es la solución óptima para la iluminación de emergencia de tu celda frigorífica. El uso de tecnología LED, el difusor sellado en policarbonato de altísima transparencia y el atento manejo electrónico de los consumos energéticos garantizan los mejores rendimientos en términos de flujo y duración de la batería. El circuito de control permite personalizar EXPERT LED EMERGENCY según la necesidad de empleo: en modalidad siempre encendida (SA) para la iluminación continua de las vías de éxodo o en modalidad solo emergencia (SE) para la activación solo en ausencia del suministro de la energía eléctrica. La funcionalidad de diagnóstico integrado permite monitorear en tiempo real el estado de la batería (instalada en el driver fuera de la celda). Un diseño moderno y fino del plafón garantiza dimensiones mínimas dentro de la celda.

APLICACIONES

- Iluminación de emergencia de celdas frigoríficas a temperatura negativa o positiva (SE).
- Iluminación de seguridad de las vías de éxodo en celdas frigoríficas a temperatura negativa o positiva (SE).

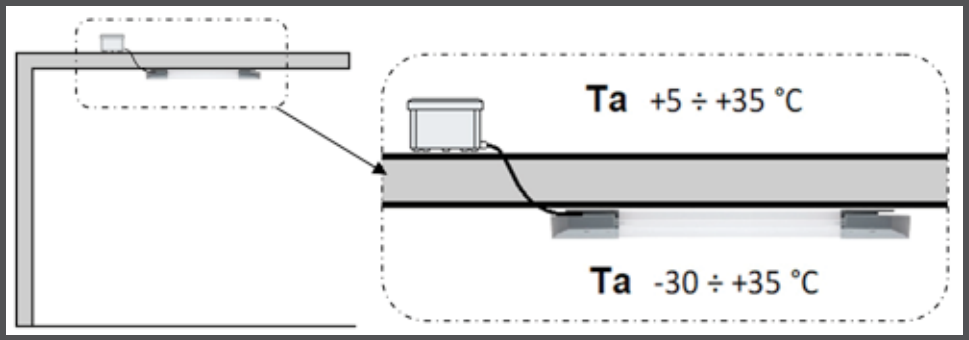
Diagrama polar

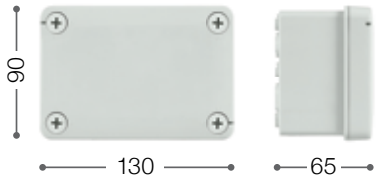


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Encendido inmediato, sin tiempos de espera, incluso a temperaturas bajas.
- Circuito de alimentación externo con batería integrada, expresamente estudiado para maximizar la duración de la batería en ausencia de energía de red.
- Led de indicación estado red y estado batería dentro de la lámpara.
- Configurable en modalidad siempre encendida (SA) o solo emergencia (SE).
- Ahorro energético respecto a las soluciones fluorescentes.
- Costos de mantenimiento reducidos gracias a la larga duración de los led.
- Facilidad de instalación.
- Dimensiones reducidas.
- Grado de protección IP65 (lámpara).
- Elevada luminosidad.

INSTALACIÓN





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	200LEDEM-L (LÁMPARA)
DIMENSIONES	419 x 93 x 36 mm
PESO	0,35 kg
ALIMENTACIÓN	
TENSIÓN	23 V DC SELV
DRIVER	EXTERNO. Utilizar exclusivamente el driver 200LEDEM-D
POTENCIA MÁX. ABSORBIDA	5,1 W
CONDICIONES CLIMÁTICAS	
TEMPERATURA DE TRABAJO	-30 ÷ +35 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-20 ÷ +35 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	<90% RH
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
FLUJO LUMINOSO	800 lumen
TEMPERATURA DEL COLOR	5700 K (Blanco frio)
ÍNDICE DE RENDIMIENTO EN COLOR	> 80
CONEXIÓN	Cable precableado (100 cm)
INSTALACIÓN	Individual; fijación en techo o en pared mediante tornillos
LUZ	LED; integrada; no sustituible
TIEMPO DE ACTIVACIÓN	<0,2"
TIEMPO DE CALEFACCIÓN (60%)	Plena luz instantánea
NÚMERO DE CICLOS DE ENCENDIDO Y APAGADO	100000
CARACTERÍSTICAS DE AISLAMIENTO Y MECÁNICAS	
GRADO DE PROTECCIÓN DE LA CAJA	IP65
MATERIAL	Autoextinguible policarbonato V0
TIPO DE AISLAMIENTO	Clase III

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	200LEDEM-D (DRIVER)
DIMENSIONES	130 x 90 x 65 mm
PESO	0,35 kg
ALIMENTACIÓN	
TENSIÓN	230 V AC 50-60 Hz
POTENCIA MÁX. ABSORBIDA	7,5 W
CONDICIONES CLIMÁTICAS	
TEMPERATURA DE TRABAJO	+5 ÷ +35 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-20 ÷ +35 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	<90% RH
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
INSTALACIÓN	Caja de derivación, fijación mediante tornillos
DIAGNÓSTICO, ESTADO RED Y BATERÍA	Señales accesibles desde caja de conexiones
SALIDA	SELV, Pout = 5.1 W, Iout = 0.2 A, Uout (max) = 38 V 100 % (SA) 50 % (SE)
TIPO DE CARGA	Conectar exclusivamente a 200LEDEM-L
TIEMPO DE ACTIVACIÓN	<0,2 s
NÚMERO DE CICLOS ON-OFF	100000
BATERÍA	
CÓDIGO	100APEBATT (PEGO)
TIPO	12 VDC NI-MH 1300 mAh, sustituible
TIEMPO DE CARGA COMPLETA	10 horas
AUTONOMÍA CON BATERÍA CARGADA	> 3 horas
CORRIENTE MÁXIMA SUMINISTRADA	250 mA
CARACTERÍSTICAS DE AISLAMIENTO Y MECÁNICAS	
GRADO DE PROTECCIÓN DE LA CAJA	IP55
MATERIAL	Tecnopolímero autoextinguible GW 650 °C
TIPO DE AISLAMIENTO	Clase II