EXPERT LED EMERGENCY

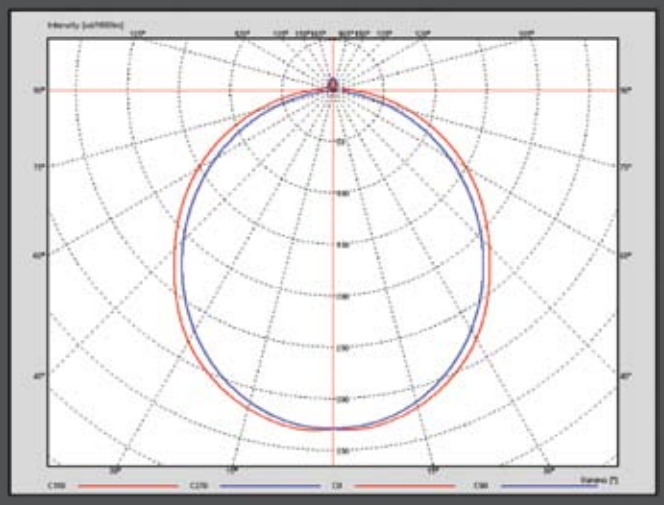
200LEDEM

EXPERT LED EMERGENCY est la solution idéale pour l'éclairage d'urgence de votre cellule réfrigérée. L'usage de la technologie LED, du diffuseur hermétique en polycarbonate à haute transparence et la gestion électronique attentive des consommations d'énergie garantissent les meilleures performances en termes de flux lumineux et de duré de la batterie. Le circuit de contrôle permet de personnaliser EXPERT LED EMERGENCY selon les nécessités d'emploi : en modalité toujours allumée (SA) pour l'éclairage continu des sorties de secours ou en modalité d'urgence (SE) pour l'actionnement seulement en absence de la distribution de courant électrique. La fonction de diagnostic intégré permet de monitorer en temps réel l'état de la batterie (installée dans le driver à l'extérieur de la cellule). Le design moderne et raffiné du plafonnier garantit un encombrement minimum à l'intérieur de la cellule.

APPLICATIONS

- Éclairage d'urgence de cellules réfrigérées à température négative ou positive (SE).
- Éclairage de sécurité des sorties de secours dans les cellules réfrigérées à température négative ou positive (SA).

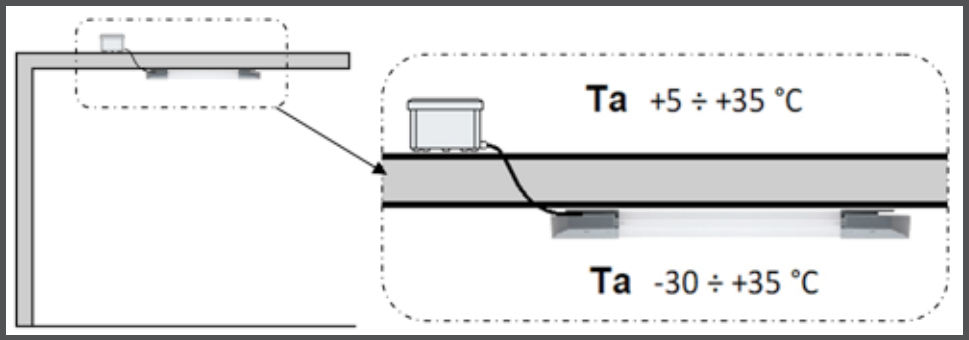
Diagramme polaire

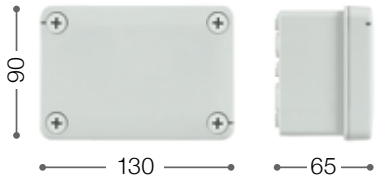


CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Allumage immédiat, sans temps d'attente, même à de basses températures.
- Circuit d'alimentation externe avec batterie intégrée, spécialement conçu pour optimiser la durée de la batterie en absence d'énergie de réseau.
- Led de signalisation état réseau et état batterie à l'intérieur de la lampe.
- Configurable en modalité toujours allumée (SA) ou seulement d'urgence (SE).
- Économie d'énergie par rapport aux solutions fluorescentes.
- Coûts d'entretien réduits grâce à la longue durée des LED.
- Facile à installer.
- Encombrement réduit.
- Degré de protection IP65 (lampe).
- Grande luminosité.

INSTALLATION





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	200LEDEM-L (LAMPE)
DIMENSIONS	419 x 93 x 36 mm
POIDS	0,35 kg
ALIMENTATION	
TENSION	23 V DC SELV
DRIVER	EXTERNE. Utiliser exclusivement le driver 200LEDEM-D
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE	5,1 W
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	-30 ÷ +35 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +35 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
FLUX LUMINEUX	800 lumen
TEMPÉRATURE DE COULEUR	5700 K (Blanc froid)
INDICE DE RENDU DE COULEUR	> 80
CONNEXION	Gaine pré-câblée (100 cm)
INSTALLATION	Individuelle; fixation au plafond ou murale avec vis
ÉCLAIRAGE	LED; intégré; non remplaçable
TOURNER SUR LE TEMPS	<0,2"
TEMPS DE PRÉCHAUFFAGE (60%)	Pleine lumière instantanée
NOMBRE DE CYCLES MARCHE-ARRÊT	100000
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION	
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP65
MATÉRIAU	Polycarbonate auto-extinguible V0
TYPE D'ISOLATION	Classe III

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	200LEDEM-D (DRIVER)
DIMENSIONS	130 x 90 x 65 mm
POIDS	0,35 kg
ALIMENTATION	
TENSION	230 V AC 50-60 Hz
PUISSANCE MAXI ABSORBÉE	7,5 W
CONDITIONS CLIMATIQUES	
TEMPÉRATURE DE SERVICE	+5 ÷ +35 °C
TEMPÉRATURE DE STOCKAGE	-20 ÷ +35 °C
HUMIDITÉ RELATIVE AMBIANTE	<90% RH
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	
INSTALLATION	Boîte de dérivation, fixation à vis
DIAGNOSTIQUE, ÉTAT RÉSEAU ET BATTERIE	Signaux accessibles depuis boîte à bornes
SORTIE	SELV, Pout = 5.1 W, Iout = 0.2 A, Uout (max) = 38 V 100 % (SA) 50 % (SE)
TYPE DE RECHARGE	Brancher exclusivement à 200LEDEM-L
TOURNER SUR LE TEMPS	<0,2 s
NOMBRE DE CYCLES MARCHE-ARRÊT	100000
BATTERIE	
CODE	100APEBATT (PEGO)
TYPOLOGIE	12 VDC NI-MH 1300 mAh, remplaçable
TEMPS DE RECHARGE COMPLÈTE	10 heures
AUTONOMIE AVEC BATTERIE RECHARGÉE	> 3 heures
COURANT MAXIMUM DISTRIBUÉ	250 mA
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET TYPE D'ISOLATION	
DEGRÉ DE PROTECTION DU BOÎTIER	IP55
MATÉRIAU	Technopolymère à extinction GW 650 °C
TYPE D'ISOLATION	Classe II