NANO__ U VD

NANO7,5 U VD | NANO15 U VD
NANO19,5 U VD

Línea de cuadros de potencia y control electrónico dedicados a la gestión de una sola unidad de evaporación trifásica en donde los servicios se combinan a una central frigorífica.
Y posible para controlar la luz ambiente y el stand-by de la instalación con los botones del termostato. El termorregulador integrado dirige la llamada de frío, la ventilación, la descongelación y la luz ambiente. También se administra la micropuerta para encender automáticamente la luz de la celda y detener los ventiladores y la llamada de frío.

APLICACIONES

- Gestión exclusiva de la unidad de evaporación con descongelación eléctrica hasta 19,5 kW.

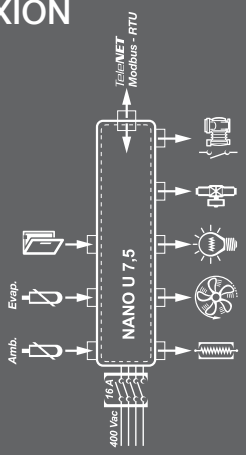
OPCIONES

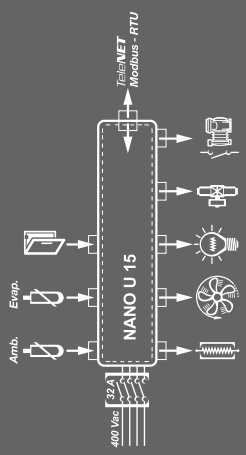
- Instalación de protecciones magnetotérmicas en lugar de las protecciones con fusibles.

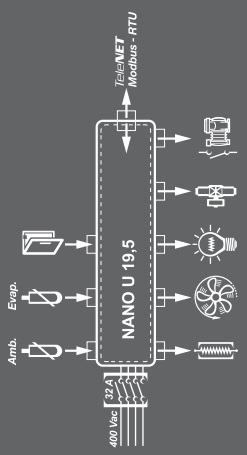
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

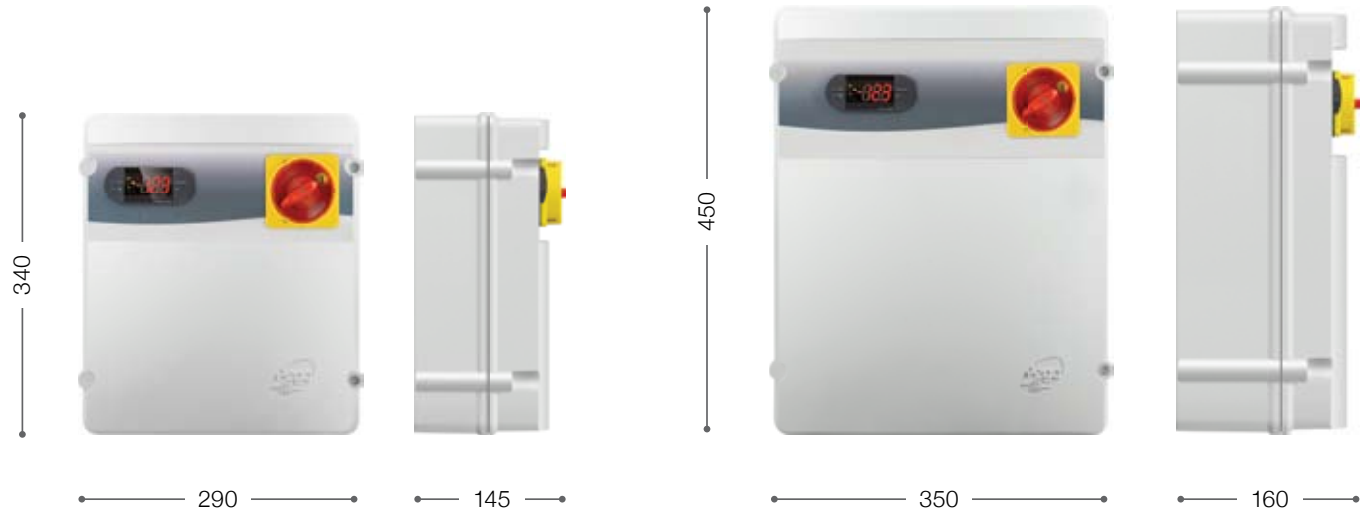
- Diseñado para proporcionar una puesta en marcha inmediata y un mantenimiento fácil.
- Habilitación por unidad motocondensadora, resistencias de descongelación, ventiladores del evaporador, válvula solenoide, luz de la celda, resistencia de la puerta y todas las protecciones eléctricas previstas por las normativas.
- Cuadro compacto de ABS autoextinguible con grado de protección IP 55 y seccionador en la parte frontal del cuadro.
- Termorregulador PEGO integrado (Expert Nano 4CK).
- Señalización con pantalla sobre el estado de la instalación.
- ON/OFF instalación con tecla.
- ON/OFF luz celda con tecla o mediante micro puerta (si se configura la salida como luz celda).
- START/STOP deshielo manual con tecla.
- Descongelaciones en real time clock.
- Posibilidad de configurar un contacto multifunción como alternativa a la luz.
- Conexión serial RS485 con protocolo Modbus-RTU o Telenet.

ESQUEMAS DE CONEXIÓN









CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	NANO7,5 U VD	NANO15 U VD	NANO19,5 U VD
DIMENSIONES DE LA CARCASA	290 x 340 x 145 mm	350 x 450 x 160 mm	350 x 450 x 160 mm
PESO	5 kg	6 kg	7 kg
GRADO DE PROTECCIÓN	IP 55	IP 55	IP 55
ALIMENTACIÓN (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50-60 Hz	400 V AC ±10% 50-60 Hz	400 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO DE MANDO	TRIFÁSICA	TRIFÁSICA	TRIFÁSICA
TEMPERATURA DE TRABAJO	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	< 90% RH	< 90% RH	< 90% RH
INTERRUPTOR GENERAL BLOQUEO DE LA PUERTA	16 A	32 A	32 A
PROTECCIÓN GENERAL	FUSIBLES	FUSIBLES	FUSIBLES
CONTROL	TERMORREGULADOR PEGO (EXPERT NANO 4CK)	TERMORREGULADOR PEGO (EXPERT NANO 4CK)	TERMORREGULADOR PEGO (EXPERT NANO 4CK)
DESCONGELACIÓN	ELÉCTRICA	ELÉCTRICA	ELÉCTRICA
TRANSFORMADOR DE AISLAMIENTO		PRESENTE	PRESENTE
INDICACIÓN DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	PANTALLA	PANTALLA	PANTALLA
AVISOS DE ALARMA	PANTALLA + ZUMBADOR	PANTALLA + ZUMBADOR	PANTALLA + ZUMBADOR
RELOJ (RTC)	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
ENTRADAS			
SONDA DE LA CELDA	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDA DEL EVAPORADOR	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICROINTERRUPTOR DE LA PUERTA	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
SALIDAS			
VENTILADORES DEL EVAPORADOR	2000 W (3PH) 800 W (1PH)	2000 W x 2 (3PH)	2000 W x 3 (3PH)
DESCONGELACIÓN	7500 W (2500 W x 3, AC1)	15000 W (5000 W x 3, AC1)	19500 W (6500 W x 3, AC1)
LUZ DE LA CELDA	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
VÁLVULA SOLENOIDE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
HABILITACIÓN PARA UNIDAD MOTOCONDENSADORA	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
SUPERVISIÓN	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU