PLUS100 PAN

Control electrónico dedicado para celdas de interrupción de la fermentación.
Programación de los ciclos de trabajo con una interfaz usuario simple e intuitiva.
Visualización con gráfico luminoso del avance del estado del programa en curso.

APLICACIONES

- Armarios, bancadas y celdas de interrupción de la fermentación para panaderías y pastelerías artesanales e industriales.
- Sustitución de otros controles para la interrupción de la fermentación en instalaciones existentes.

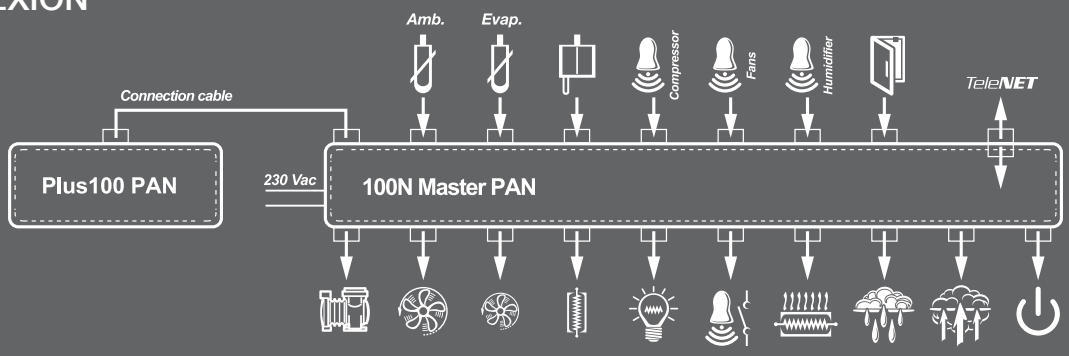
FUNCIONES

- Control de la temperatura y de la humedad en zona neutra.
- Programación de cuatro ciclos de trabajo.
- Doble velocidad para los ventiladores.
- Ciclos manuales caliente y frío.
- Gestión de las fases de acumulación del frío, conservación, fermentación, reposo del producto acabado.
- Reloj y calendario para introducir el horario del producto listo.
- Sinóptico luminoso del avance del programa.

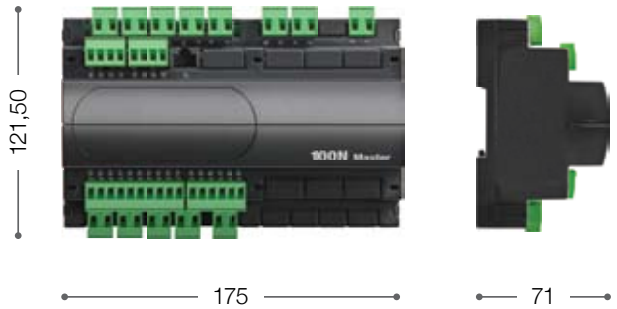
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

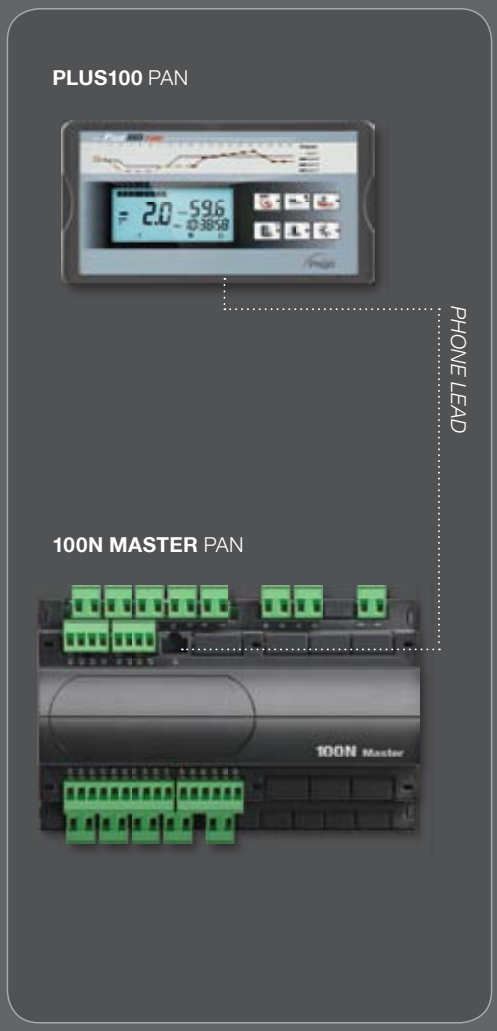
- El control electrónico Plus100 PAN está compuesto por la unidad 100N Master PAN sobre la cual se efectúan todas las conexiones eléctricas y por el panel de control equipado con una amplia pantalla LCD para visualizar de forma rápida y completa información sobre el estado de la celda.
- En su conjunto permite controlar el frío, el calor, la ventilación, la luz de la celda, la humidificación, la deshumidificación, las descongelaciones, las alarmas gestionando en entrada las sondas NTC ambiente y el evaporador, y la sonda de humedad 4.20 mA.
- Protección del compresor y de los ventiladores, micropuerta, alarma humidificador.
- Bajo pedido del cliente se puede realizar un proyecto especial del cuadro de potencia equipado con control Plus100 PAN.

ESQUEMA DE CONEXIÓN



100N MASTER PAN



PLUS100 PAN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PLUS100 PAN
DIMENSIONES	100N MASTER PAN: 175 x 121,50 x 71 mm PLUS100 PAN: 210 x 110 x 35 mm
PESO	1 kg
GRADO DE PROTECCIÓN	IP55 (CONTROL)
ALIMENTACIÓN	230 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO DE MANDO	MONOFÁSICA
TEMPERATURA DE TRABAJO	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-10 ÷ +70 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	< 90% RH
RANGO DE LECTURA	-45 ÷ +45°C
INDICACIÓN DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	PANTALLA LCD RETROILUMINADA
AVISOS DE ALARMA	PANTALLA + ZUMBADOR
ENTRADAS	
SONDA DE CELDA DE TEMPERATURA	NTC 10 kΩ
SONDA DEL EVAPORADOR	NTC 10 kΩ
SONDA DE HUMEDAD	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
PROTECCIÓN DEL COMPRESOR	PRESENTE
PROTECCIÓN DE LOS VENTILADORES	PRESENTE
ALARMA DEL HUMIDIFICADOR	PRESENTE
MICROPUERTA	PRESENTE
SALIDAS	
COMPRESOR	1500 W (2HP)
VENTILADORES (DOBLE VELOCIDAD)	500 W
DESCONGELACIÓN	1500 W (AC1)
RESISTENCIA DE CALOR	1500 W
HABILITACIÓN DEL HUMIDIFICADOR	500 W
DESHUMIDIFICACIÓN	500 W
LUZ DE LA CELDA	800 W (AC1)
RELÉ DE ALARMA	PRESENTE
STAND-BY CONTROL	500 W
SUPERVISIÓN	TELENET
ACCESORIOS	
ACCESORIOS DISPONIBLES	SONEE16F6A21