

PLUS200 2PLT



Control electrónico para la gestión de la doble instalación con la posibilidad de insertar una sonda secundaria para garantizar el funcionamiento adecuado del sistema en caso de fallo de la sonda principal. Se pueden administrar hasta dos compresores y dos evaporadores trabajando con llamada de rotación (para uso uniforme) o con doble set point. Es posible descongelar en tiempo real. Versión con 100N Master y control remoto conectado mediante cable telefónico.

APLICACIONES

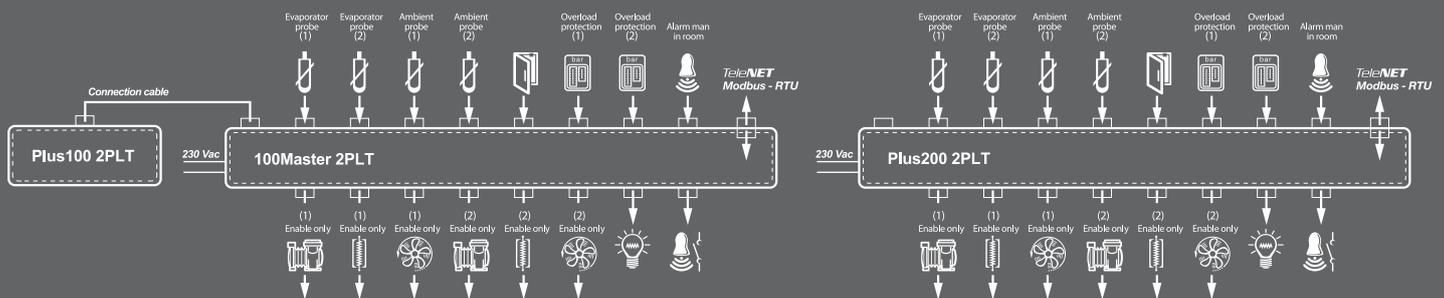
- Celdas de baja temperatura con doble sistema de seguridad.
- Celda con una única unidad motocondensadora y doble evaporador.

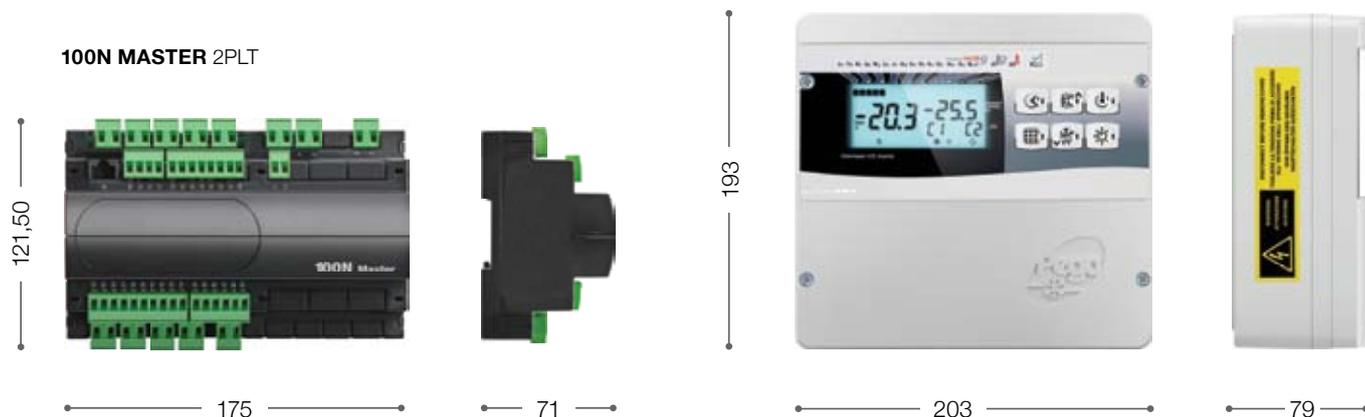
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Gestione simple o doble sonda de seguridad.
- Set point con mando de 2 instalaciones, retardado para el arranque de la segunda, gestión de rotación de los compresores.
- Doble set point para introducir gradualmente la potencia frigorífica.
- Descongelación en tiempo real con uno o dos evaporadores con sonda de fin de descongelación.

- Visualización de la temperatura ambiente, temperatura en los evaporadores, estado de las instalaciones.
- El control electrónico Plus200 2PLT, permite la gestión completa de todos los componentes presentes en una instalación frigorífica que presenta doble instalación.
- Gestión de hasta dos compresores y doble evaporador (ventiladores y resistencias de descongelación) y luz de celda.
- La gestión del doble evaporador se realiza por separado con doble sonda de fin de descongelación.
- Las protecciones están separadas por dos instalaciones y la luz de la celda se puede controlar por micropuerta.
- El relé de la alarma es de serie.

ESQUEMA DE CONEXIÓN

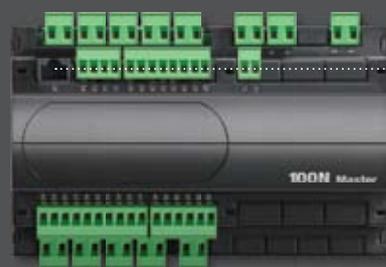




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PLUS100 2PLT	PLUS200 2PLT
DIMENSIONES	100N MASTER 2PLT: 175 x 121,50 x 71 mm PLUS100 2PLT: 203 x 193 x 79 mm	203 x 193 x 79 mm
PESO	1 kg	1 kg
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65 (CONTROL)	IP65
ALIMENTACIÓN	230 V AC ±10% 50-60 Hz	230 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO DE MANDO	MONOFÁSICA	MONOFÁSICA
TEMPERATURA DE TRABAJO	-5 ÷ +50 °C	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-10 ÷ +70 °C	-10 ÷ +70 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	< 90% RH	< 90% RH
RANGO DE LECTURA	-45 ÷ +99 °C	-45 ÷ +99 °C
DESCONGELACIÓN	ELÉCTRICA	ELÉCTRICA
INDICACIÓN DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	PANTALLA LCD RETROILUMINADA	PANTALLA LCD RETROILUMINADA
AVISOS DE ALARMA	PANTALLA + ZUMBADOR	PANTALLA + ZUMBADOR
ENTRADAS		
SONDA DE LA CELDA 1	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDA DE LA CELDA 2	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDA DEL EVAPORADOR 1	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDA DEL EVAPORADOR 2	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
PROTECCIÓN DEL COMPRESOR 1	PRESENTE	PRESENTE
PROTECCIÓN DEL COMPRESOR 2	PRESENTE	PRESENTE
ALARMA OPERADOR EN CELDA	PRESENTE	PRESENTE
MICROPUERTA	PRESENTE	PRESENTE
USCITE		
COMPRESOR 1	1500 W (2HP)	750 W (1HP)
COMPRESOR 2	750 W (1HP)	750 W (1HP)
DESCONGELACIÓN 1	1500 W (AC1)	1500 W (AC1)
DESCONGELACIÓN 2	1500 W (AC1)	1500 W (AC1)
VENTILADORES DEL EVAPORADOR 1	500 W	500 W
VENTILADORES DEL EVAPORADOR 2	500 W	500 W
LUZ DE LA CELDA	800 W (AC1)	800 W (AC1)
RELÉ DE ALARMA / AUXILIAR	PRESENTE	PRESENTE
SUPERVISIÓN	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU

También está disponible la versión con 100N Master y control remoto conectado por cable telefónico.

100N MASTER 2PLT



PHONE LEAD

PLUS100 2PLT

