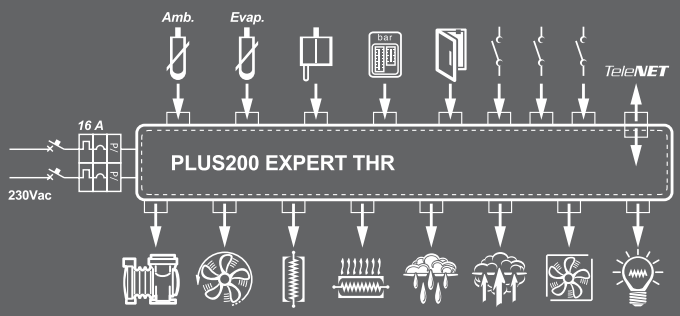
PLUS200 EXPERT THR

Cuadro eléctrico monofásico para la gestión de temperatura y humedad con compresor monofásico hasta 2 HP y resistencias eléctricas para calor.
La protección magnetotérmica diferencial accesible en el frente del cuadro y la forma innovadora hacen que estos sean una elección perfecta y funcional integrando seguridad, protección y control de la temperatura y de la humedad con todas las funciones típicas del estacionamiento.
Programación hasta cinco recetas, de siete fases cada una, configurables y personalizables. Incluidas todas las funcionalidades del control VISION THR.

APLICACIONES

- Celdas de almacenamiento/secado.
- Celdas de germinación con fases de día/noche.
- Celdas de conservación con o sin control de humedad.

ESQUEMAS DE CONEXIÓN



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Magnetotérmico diferencial integrado para la protección y el seccionamiento de la unidad alojado bajo una puerta transparente con protección IP65.
- Electrónica de control con pantalla amplia LCD retroiluminada y teclado de uso fácil.
- Reloj y calendario.
- Funcionamiento manual o automático.
- Hasta un máximo de 5 fórmulas completamente personalizables.
- Gestión automática de 7 fases por cada fórmula.
- Programación simple y selección de las fórmulas configuradas.
- Es posible unir más fórmulas para superar el límite de 7 fases.
- Es posible quitar el calor y la humedad para mantener la celda en conservación activando las descongelaciones.
- Temperatura con punto decimal.
- Contraseña para bloquear las teclas.
- Ciclo día/noche para instalaciones de germinación con doble set point de temperatura.
- Simplicidad de cableado.
- RS485 para la conexión con la red de supervisión industrial TeleNET.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	PLUS 200 EXPERT THR
DIMENSIONES DE LA CARCASA	263 x 180 x 96 mm
PESO	1 kg
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
ALIMENTACIÓN	230 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO DE MANDO	MONOFÁSICA
TEMPERATURA DE TRABAJO	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-10 ÷ +70 °C
HUMEDAD RELATIVA DEL AMBIENTE	30% - 90% RH SIN CONDENSACIÓN
RANGO DE LECTURA	-45 ÷ +45 °C
CONTROL	PEGO (THR INTEGRADO)
INDICACIÓN DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	PANTALLA LCD RETROILUMINADA
AVISOS DE ALARMA	PANTALLA + ZUMBADOR
PROTECCIÓN ELÉCTRICA GENERAL	
INTERRUPTOR MAGNETOTÉRMICO DIFERENCIAL BIPOLAR	16 A ID = 300 mA PODER DE INTERRUPCIÓN 4,5 kA
ENTRADAS	
SONDA DE CELDA DE TEMPERATURA	NTC 10 kΩ
SONDA DEL EVAPORADOR	NTC 10 kΩ
SONDA DE HUMEDAD	4 ÷ 20 mA (0 ÷ 100% RH)
PROTECCIÓN COMPRESOR	PRESENTE
MICROINTERRUPTOR DE LA PUERTA	PRESENTE
SALIDAS	
COMPRESOR	1500 W (2HP)
VENTILADORES DEL EVAPORADOR	500 W
DESCONGELACIÓN	1500 W
RESISTENCIA DE CALOR	1500 W
HABILITACIÓN DEL HUMIDIFICADOR	500 W
DESHUMIDIFICACIÓN	500 W
RECAMBIO DE AIRE	500 W
REVENIDO	500 W
LUZ DE LA CELDA	800 W (AC1)
RELÉ DE ALARMA	PRESENTE
SUPERVISIÓN	TELENET