VISION TOUCH AB

Control electrónico con PANTALLA TÁCTIL CAPACITIVA específico para la gestión de instalaciones abatidoras de temperatura y congeladores.
Se pueden programar distintos programas de trabajo para el abatimiento a tiempo o para la temperatura en el corazón del producto, abatimientos a temperaturas positivas o negativas, congelación a tiempo o para temperatura y programas mixtos.

APLICACIONES

- Armarios y celdas de abatimiento (temperaturas positivas negativas).
- Congelación de productos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Web server para acceso remoto.
- Función Datalogger.
- Función de abatimiento a tiempo o a temperatura.
- Función de congelación a tiempo o a temperatura.
- Función mixta abatimiento/congelación.
- Conservación con descongelación eléctrica.
- Límites mín. y máx. de temperatura para el usuario final.
- Activación de los ventiladores para desestratificación aire.
- Descongelaciones en tiempo real.
- Gestión de programas automáticos de interrupción de fermentación a personalizar, compuestos por un máximo de 3 fases que se pueden configurar.
- Posibilidad de habilitar un aviso de fin de programa y el contacto de mando de anticipación del horno.
- Memorización de hasta 20 programas en la memoria entera y la posibilidad de exportarlos y de importarlos en soportes USB o en microSD.
- Diagrama del programa en curso con visualización del estado de avance (fases ya efectuadas, fase en curso y fases a efectuar) y representación del gráfico de todos los valores configurados y de los tiempos que quedan.

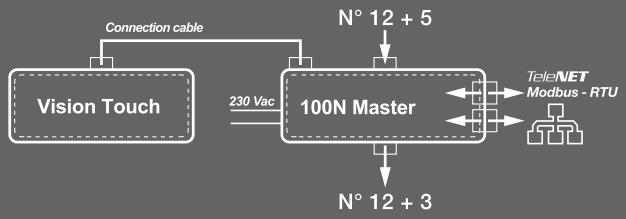
CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Display TFT 7'' de alta resolución (800x480 WVGA), retroiluminación con LED y pantalla táctil capacitiva.
- Frontal de vidrio tratado con sistema químico de 1,1 mm.
- Posibilidad de invertir el ángulo de visión de la pantalla para asegurar el montaje en todo tipo de altura.
- Periféricas: USB 2.0, microSD, RS485, Ethernet.
- Señalizaciones sonoras.
- Protección frontal IP65.
- Sensor de luz para regular la luminosidad automáticamente.
- Gráfica con iconos de alta calidad.
- Interfaz con Pantalla Táctil con gestores de control aún más intuitivo.
- Reloj y fechario (RTC).
- Función contraseña.
- Multilingüe.
- Menú de parámetros de usuario a personalizar (permite enmascarar las voces que no se usan simplificando los menús).
- Help contextual en los menús de configuración de los parámetros.
- Actualización del Software desde microSD o desde USB.
- Historial de alarmas combinado con mensajes de Pantalla emergente de aviso.
- Exportación/importación de parámetros de instrumento (Clonación) desde microSD o USB.
- Función HACCP avanzada con memorización detallada de las alarmas de temperatura/humedad que han intervenido.
- Modalidad "Test center" para comprobación sencilla e intuitiva de todas las entradas / salidas digitales y analógicas.
- Conexión serial RS485 con protocolo TeleNET o Modbus seleccionable por parámetro.

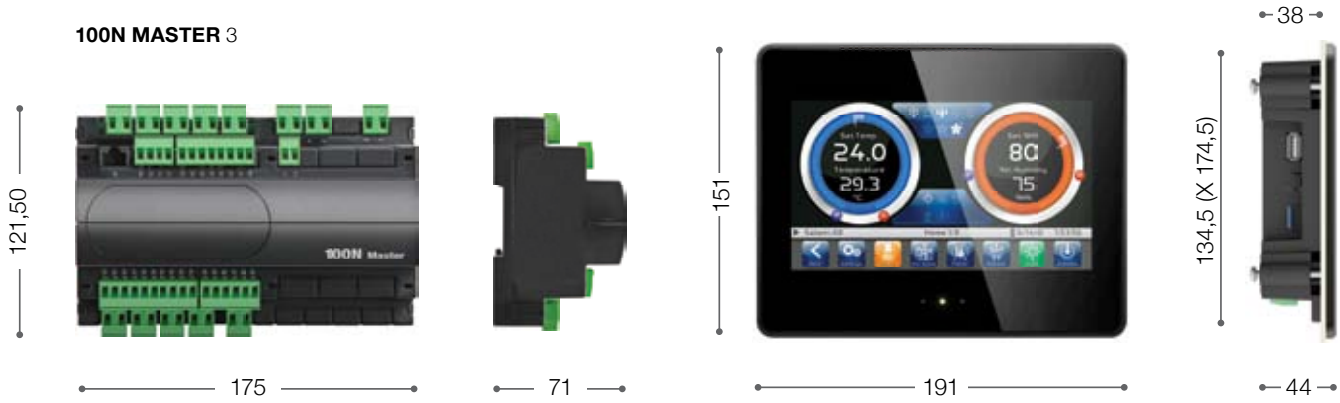
ACCESORIOS

- ACCFLTOUCH: accesorio para el montaje en pared con inserto de muelle.
- COPL24II: protección de policarbonato transparente IP65.

ESQUEMAS DE CONEXIÓN



100N MASTER 3



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	VISION TOUCH
DIMENSIONES	100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm VISION TOUCH: 191 x 151 x 44 mm
PESO	1 kg
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65 (CONTROL)
ALIMENTACIÓN	MASTER: 110-230 V AC ±10% 50-60 Hz VISION TOUCH: 12 - 40 V DC + 10/-15% CLASSE 2 12 - 24 VAC + 10/-15% 15VA (POSIBILIDAD DE DERIVAR LA ALIMENTACIÓN DESDE EL MASTER)
TIPO DE CONTROL	MONOFÁSICO
TEMPERATURA DE TRABAJO	-5 ÷ +50 °C
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO	-10 ÷ +70 °C
HUMEDAD AMBIENTE RELATIVA	< 90% RH
INDICACIÓN DEL ESTADO DE LOS COMPONENTES	VISUALIZADOR TFT TOUCH CAPACITIVO 7''
SEÑALIZACIÓN DE ALARMA	VISUALIZADOR + ZUMBADOR + RELÉ

CARACTERÍSTICAS DEL VISUALIZADOR VISION TOUCH	
DIMENSIONES	191 x 151 x 44 mm
TECNOLOGÍA TOUCH	CAPACITIVA, SINGLE-TOUCH
VISUALIZADOR	TFT-LCD 7"
RESOLUCIÓN	800X480 WGA
ILUMINACIÓN POSTERIOR	LED
COLORES	16.7 MILLONES
LUMINOSIDAD	350 CD/m² TYP.
CONTRASTE	500 TYP.
FUENTE TRUETYPE	SÍ
MULTILINGÜE	SÍ
ALARMAS, HISTÓRICO, CONTRASEÑA	SÍ
HARDWARE PARA SISTEMA DE TIEMPO REAL	SÍ
DISPOSITIVOS PERIFÉRICOS	USB 2.0 / MEMORY CARD MICROSD / RS485 / ETHERNET
ZUMBADOR	SÍ
LED DE SEÑALIZACIÓN	2 (FRONTALES)
SENSOR DE LUZ	SÍ (FRONTAL)
MATERIAL	CONTENEDOR: ABS AUTOEXTINGUIBLE FRONTAL: CRISTAL TRATADO QUÍMICAMENTE 1,1 mm.
ACCESORIOS	
ACCESORIOS DISPONIBLES	COPL24II I ACCFLTOUCH

CARACTERÍSTICAS 100N MASTER 3	
ENTRADAS ANALÓGICAS	5 CONFIGURABLES COMO: (NTC) TEMPERATURA AMBIENTE, (NTC) TEMPERATURA DE LA SONDA DE FINAL DE DESHIELO, (NTC) TEMPERATURA PRODUCTO.
ENTRADAS DIGITALES	12 CONFIGURABLES COMO: MICRO DE LA PUERTA, STAND-BY REMOTO, ALARMA GENERAL, ALARMA DEL COMPRESOR, ALARMA DE LOS VENTILADORES, AVISO GENÉRICO 1, 2 Y 3, ALTA/BAJA PRESIÓN, COMIENZO/FIN DESCONGELACIÓN, OPERADOR EN CELDA.
SALIDAS DE RELÉ	12 (N.1 30 A AC1 /N.11 16 A AC1) CONFIGURABLES COMO: FRÍO, DESCONGELACIÓN, VENTILADORES DEL EVAPORADOR DE ALTA VELOCIDAD, VENTILADORES DEL EVAPORADOR DE BAJA VELOCIDAD, ALARMA, LUZ DE LA CELDA, AVISO DE FIN DE PROGRAMA.
SALIDAS ANALÓGICAS	3 (0-10 V) CONFIGURABLES COMO: VELOCIDAD DE LOS VENTILADORES DEL EVAPORADOR.