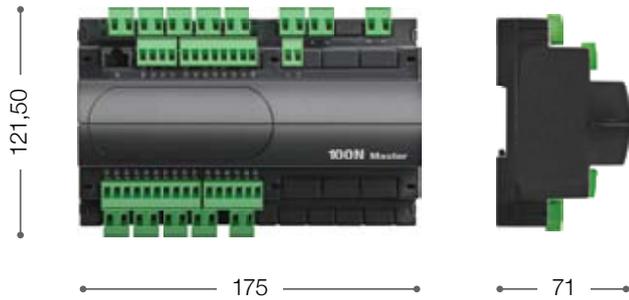




100N MASTER 2PLT



VISION 2PLT



TECHNISCHE MERKMALE	VISION 2PLT
ABMESSUNGEN	100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm VISION: 158 x 70 x 32 mm
GEWICHT	1 kg
SCHUTZGRAD	IP65 (KONTROLLE)
STROMVERSORGUNG	230 V AC ±10% 50-60 Hz
STEUERUNGSTYP	EINPHASIG
BETRIEBSTEMPERATUR	-5 ÷ +50 °C
LAGERTEMPERATUR	-10 ÷ +70 °C
RELATIVE UMGEBUNGSFEUCHTIGKEIT	< 90% RH
ABLESEBEREICH	-45 ÷ +99 °C
ABTAUEN	ELÉCTRICA
ZUSTANDSANZEIGE BAUTEILE	HINTERLEUCHTETES LCD-DISPLAY
ALARMMELDUNGEN	DISPLAY + SIGNALTON
EINGÄNGE	
ZELLESONDE 1	NTC 10 kΩ
ZELLESONDE 2	NTC 10 kΩ
VERDAMPFERSONDE 1	NTC 10 kΩ
VERDAMPFERSONDE 2	NTC 10 kΩ
VERDICHTERSCHUTZ 1	VORHANDEN
VERDICHTERSCHUTZ 2	VORHANDEN
PERSONENALARMGERÄT	VORHANDEN
MIKROANSCHLUSS	VORHANDEN
AUSGÄNGE	
VERDICHTER 1	1500 W (2HP)
VERDICHTER 2	750 W (1HP)
ABTAUEN 1	1500 W (AC1)
ABTAUEN 2	1500 W (AC1)
VERDAMPFERGEBLÄSE 1	500 W
VERDAMPFERGEBLÄSE 2	500 W
ZELLENBELEUCHTUNG	800 W (AC1)
ALARMRELAIS / AUX	VORHANDEN
ÜBERPRÜFUNG	TELENET / MODBUS-RTU
ZUBEHÖR	
ZUBEHÖR VERFÜGBAR	200CASVIS03

