# VISION 2PLT

Controllo elettronico per la gestione del doppio impianto con la possibilità di inserire una sonda ambiente secondaria per garantire il corretto funzionamento dell'impianto in caso di guasto della sonda ambiente principale. È in grado di gestire fino a due compressori e due evaporatori lavorando con chiamata a rotazione (per un utilizzo uniforme) oppure con doppio set point.
Possibilità di sbrinamenti in real time clock. Versione con 100Master e controllo remoto collegato via cavo telefonico.

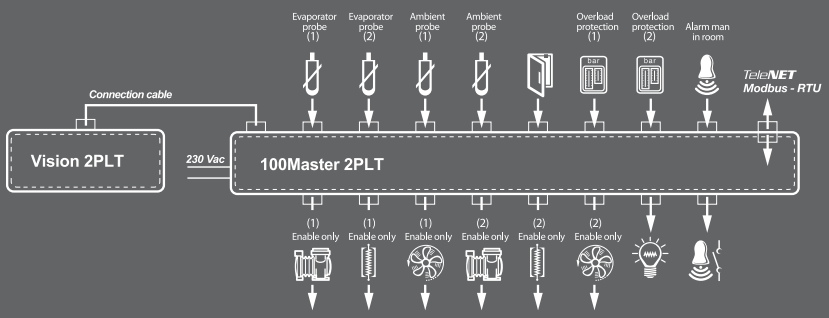
## APPLICAZIONI

- Celle bassa temperatura con doppio impianto di sicurezza.
- Cella con unica unità motocondensante e doppio evaporatore.

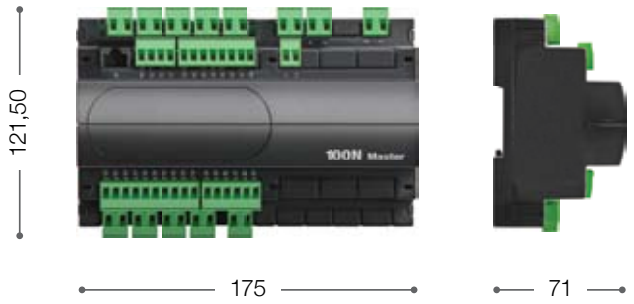
## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione singola o doppia sonda ambiente di sicurezza.
- Set point unico con comando di 2 impianti con ritardo per la partenza del secondo, gestione rotazione compressori.
- Doppio set point per l'inserimento graduale della potenza frigorifera.
- Sbrinamenti in real time clock con uno o due evaporatori ciascuno con sonda di fine sbrinamento.
- Visualizzazione temperatura ambiente, temperature sugli evaporatori, stato degli impianti.
- Il controllo elettronico Vision 2PLT, permette la gestione completa di tutti i componenti presenti su un impianto frigorifero dotato di doppio impianto.
- Gestione fino a due compressori e doppio evaporatore (ventole e resistenze di sbrinamento) e luce cella.
- La gestione del doppio evaporatore avviene in modo separato con doppia sonda di fine sbrinamento.
- Le protezioni sono separate per i due impianti e la luce cella può essere comandata da microporta.
- Il relè allarme è di serie.

## SCHEMA DI CONNESSIONE



**100N MASTER** 2PLT




**VISION** 2PLT

| CARATTERISTICHE TECNICHE | VISION 2PLT |
|---|---|
| DIMENSIONI | 100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm<br>VISION: 158 x 70 x 32 mm |
| PESO | 1 kg |
| GRADO PROTEZIONE | IP65 (CONTROLLO) |
| ALIMENTAZIONE | 230 V AC ±10% 50-60 Hz |
| TIPO COMANDO | MONOFASE |
| TEMPERATURA DI LAVORO | -5 ÷ +50 °C |
| TEMPERATURA DI STOCCAGGIO | -10 ÷ +70 °C |
| UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE | < 90% RH |
| RANGE DI LETTURA | -45 ÷ +99 °C |
| SBRINAMENTO | ELETTRICO |
| INDICAZIONE STATO COMPONENTI | DISPLAY LCD RETROILLUMINATO |
| SEGNALAZIONI ALLARME | DISPLAY + BUZZER |
| INGRESSI | |
| SONDA AMBIENTE 1 | NTC 10 kΩ |
| SONDA AMBIENTE 2 | NTC 10 kΩ |
| SONDA EVAPORATORE 1 | NTC 10 kΩ |
| SONDA EVAPORATORE 2 | NTC 10 kΩ |
| PROTEZIONE COMPRESSORE 1 | PRESENTE |
| PROTEZIONE COMPRESSORE 2 | PRESENTE |
| ALLARME UOMO IN CELLA | PRESENTE |
| MICROPORTA | PRESENTE |
| USCITE | |
| COMPRESSORE 1 | 1500 W (2HP) |
| COMPRESSORE 2 | 750 W (1HP) |
| SBRINAMENTO 1 | 1500 W (AC1) |
| SBRINAMENTO 2 | 1500 W (AC1) |
| VENTOLE EVAPORATORE 1 | 500 W |
| VENTOLE EVAPORATORE 2 | 500 W |
| LUCE CELLA | 800 W (AC1) |
| RELÈ ALLARME / AUX | PRESENTE |
| SUPERVISIONE | TELENET / MODBUS-RTU |
| ACCESSORI | |
| ACCESSORI DISPONIBILI | 200CASVIS03 |