



**DESCRIZIONE**

EXPERT LED EMERGENCY è la soluzione ottimale per l'illuminazione d'emergenza della tua cella frigorifera. L'utilizzo di tecnologia LED, il diffusore sigillato in policarbonato ad altissima trasparenza e l'attenta gestione elettronica dei consumi energetici garantiscono le migliori performance in termini di flusso luminoso e durata della batteria.

Il circuito di controllo consente di personalizzare EXPERT LED EMERGENCY secondo la necessità di impiego: in modalità sempre accesa (SA) per l'illuminazione continua delle vie di esodo o in modalità sola emergenza (SE) per l'attivazione solo in assenza dell'erogazione dell'energia elettrica. La funzionalità di diagnostica integrata consente di monitorare in tempo reale lo stato della batteria (installata nel driver all'esterno della cella). Un design moderno e sottile della plafoniera garantisce un ingombro minimo all'interno della cella.

**APPLICAZIONI**

- Illuminazione di emergenza di celle frigorifere a temperatura negativa o positiva (SE).
- Illuminazione di sicurezza delle vie di esodo in celle frigorifere a temperatura negativa o positiva (SA).

**CARATTERISTICHE PRINCIPALI**

- Accensione immediata, senza tempi di attesa, anche alle basse temperature.
- Circuito di alimentazione esterno con batteria integrata, appositamente studiato per massimizzare la durata della batteria in assenza di energia di rete.
- Led di segnalazione stato rete e stato batteria all'interno della lampada.
- Configurabile in modalità sempre accesa (SA) o sola emergenza (SE).
- Risparmio energetico rispetto alle soluzioni fluorescenti.
- Illuminazione simmetrica adatta all'installazione a parete o soffitto.
- Particolare resistenza alle radiazioni UV.
- Costi di manutenzione ridotti grazie alla lunga durata dei led.
- Facilità di installazione.
- Ingombro ridotto.
- Grado di protezione IP65 (lampada).
- Elevata luminosità.
- Circuito di alimentazione appositamente studiato per minimizzare il calore generato dalla plafoniera.
- RG0 (Risk Group).

CODICE PEGO	DESCRIZIONE
<b>200LEDEM</b>	400 lumen (emergency mode, SE), 800 lumen (sempre accesa, SA), 7.5 W, lunghezza 406 mm. Composta da 200LEDEM-L e 200LEDEM-D.
<b>200LEDBATT</b>	Batteria interna

Conformità alle normative UE sulla direttiva bassa tensione, compatibilità EMC e marcatura CE EN 60598-1:2015; EN 60598-2-1:1979; EN 61347-1:2015; EN 61347-2-7:2012; EN 61347-2-13:2014; EN 62471:2008; EN 55015:2013; EN 61547:2009.
---

**SIMBOLI**



Smaltimento del prodotto:  
L'apparecchiatura (o il prodotto) deve essere oggetto di raccolta separata in conformità alle vigenti normative locali in materia di smaltimento.

**SELV**

Bassissima tensione di sicurezza



Apparecchio di classe II (driver)



Apparecchio di classe III (lampada)



Trasformatore elettronico indipendente

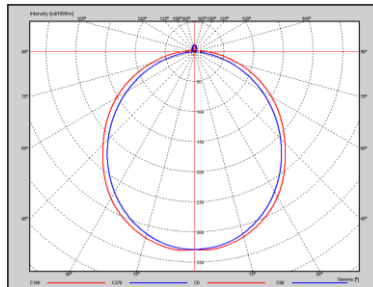


Controlgear alimentati a batteria per lampade di emergenza

**DATI TECNICI LAMPADA (Codice: 200LEDEM-L)**

<b>Tensione di alimentazione</b>	
Tensione	23 Vdc SELV
Potenza assorbita	5.1 W
Driver	Esterno. Utilizzare esclusivamente il driver 200LEDEM-D
<b>Condizioni Climatiche</b>	
Temperatura di lavoro	-30 ÷ 35 °C; < 90% U.R. non condensante
Temperatura di immagazzinamento	-20 ÷ 35 °C; < 90% U.R. non condensante
Ambienti di lavoro non idonei	Ambienti con forti vibrazioni o urti; atmosfere aggressive, inquinanti o corrosive, esposizione all'irraggiamento solare diretto.
<b>Caratteristiche Generali</b>	
Lampada	LED, integrata, non sostituibile
Flusso luminoso	800 lumen
Temperatura del colore	5700 K
Indice di resa colore	> 80
Connessione	Cavo pre-cablato (100 cm), non prolungabile, sostituibile solo dal costruttore. Per la connessione utilizzare morsetti conformi alle norme EN 60998-2-1 o EN 60998-2-2.
Installazione	Individuale; fissaggio a soffitto o a parete tramite viti
Tempo di riscaldamento (60%)	Piena luce istantanea
Diagnostica stato rete e batteria	Led di segnalazione integrati (rosso e verde)
<b>Caratteristiche dimensionali, di isolamento e meccaniche</b>	
Dimensioni	419 x 93 x 36 mm
Peso	0.35 Kg
Grado di protezione	IP65
Contenitore	Policarbonato autoestinguento V0
Tipo di isolamento	Classe III

**FOTOMETRIA**



**DIAGNOSTICA**

La lampada integra due led per la segnalazione dello stato di carica o di eventuali anomalie, con la seguente codifica:

**LED VERDE**

- acceso fisso: tensione di rete presente;
- acceso lampeggiante: tensione di rete presente e batteria in carica;
- spento: assenza di erogazione di energia elettrica di rete.

**LED ROSSO**

- acceso fisso: batteria guasta / assente;
- acceso lampeggiante: basso livello di carica della batteria;
- spento: batteria presente, nessuna anomalia.

**PRESCRIZIONI DI FISSAGGIO**

Viti non fornite in dotazione. Utilizzare viteria opportuna in base al tipo di parete. Fissare in modo che la plafoniera non sia flessa, per garantire la corretta tenuta delle guarnizioni.

**MANUTENZIONE**

I LED utilizzati sono installati in modo permanente e non possono essere sostituiti.

Non utilizzare detergenti aggressivi, chimici o abrasivi, in quanto potrebbero danneggiare i materiali plastici. Non utilizzare getti di acqua o altro liquido. Pulire con un panno umido.

**DATI TECNICI DRIVER (Codice: 200LEDEM-D)**

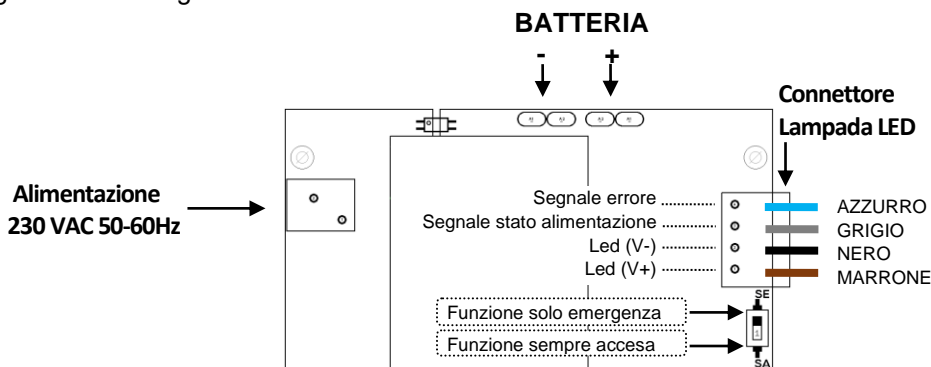
<b>Tensione di alimentazione</b>	
Tensione	230 V~ 50-60 Hz
Potenza assorbita	7.5 W
<b>Condizioni Climatiche</b>	
Temperatura di lavoro	+5 ÷ +35 °C; < 90% U.R. non condensante
Temperatura di immagazzinamento	-20 ÷ 35 °C; < 90% U.R. non condensante
Ambienti di lavoro non idonei	Ambienti con forti vibrazioni o urti; atmosfere aggressive, inquinanti o corrosive, esposizione all'irraggiamento solare diretto, con atmosfere esplosive o gas infiammabili.
<b>Caratteristiche Generali</b>	
Installazione	Scatola di derivazione, fissaggio tramite viti
Tempo di innesco	< 0,2 s
Numero di cicli ON-OFF	100.000
Diagnostica, stato rete e batteria	Segnali accessibili da morsetteria
Uscita	SELV, Pout = 5,1 W, Iout = 0.2 A, Uout (max) = 38 V 100 % (SA)      50 % (SE)
Tipo di carico	Collegare esclusivamente a 200LEDEM-L
Protezione contro l'inversione della batteria	Si
Isolamento doppio o rinforzato considerato tra i circuiti di alimentazione e i circuiti di batteria (circuiti SELV). Il driver non è adatto per l'uso con batteria dotata di circuito di ricarica intermittente o di mantenimento.	
<b>Batteria</b>	
Codice	100APEBATT (Pego)
Tipologia	12 VDC Ni-MH 1300 mAh, sostituibile
Tempo di carica completa	10 ore
Autonomia con batteria carica	> 3 ore
Corrente massima erogata	250 mA
<b>Caratteristiche dimensionali, di isolamento e meccaniche</b>	
Dimensioni	130 x 90 x 65 mm
Peso	0.35 Kg
Grado di protezione	IP55
Contenitore	Tecnopolimero autoestinguente GW 650 °C
Tipo di isolamento	Classe II

**CONNESSIONI ELETTRICHE E CONFIGURAZIONE MODO DI FUNZIONAMENTO**

Collegare ad un'alimentazione non sezionabile.

Impostare l'interruttore di configurazione (vedi figura sotto) in base al tipo di applicazione:

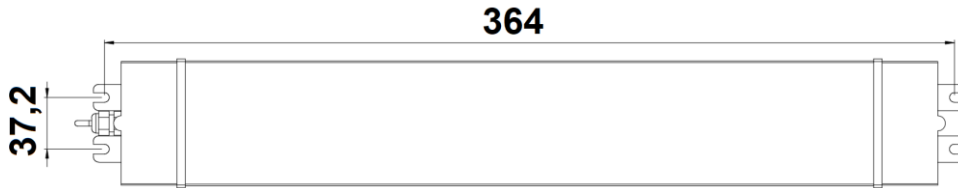
- SE: sola emergenza; con batteria collegata la lampada si accende solo in caso di assenza di erogazione dell'energia elettrica.
- SA: sempre accesa; la lampada è sempre accesa e si mantiene attiva a luminosità ridotta (50%) in caso di assenza di erogazione dell'energia elettrica.



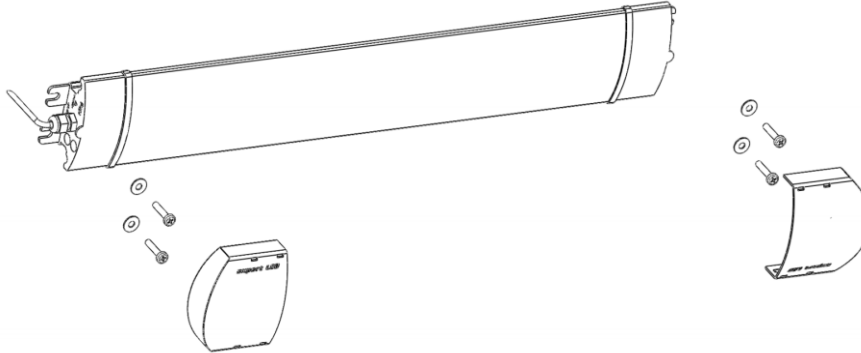
**PRESCRIZIONI ELETTRICHE**

Tutti i conduttori impiegati nel cablaggio devono essere opportunamente proporzionati per supportare il carico che devono alimentare. Il cavo per il collegamento alla rete di alimentazione deve essere del tipo H05RN-F o H07RN-F, 2x1 mm<sup>2</sup>.

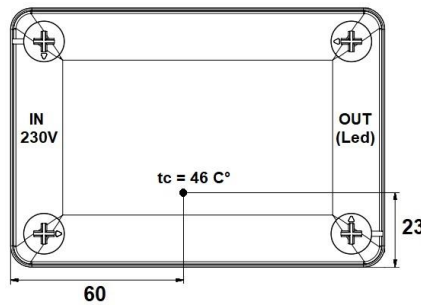
Dima di foratura lampada (misure in mm)



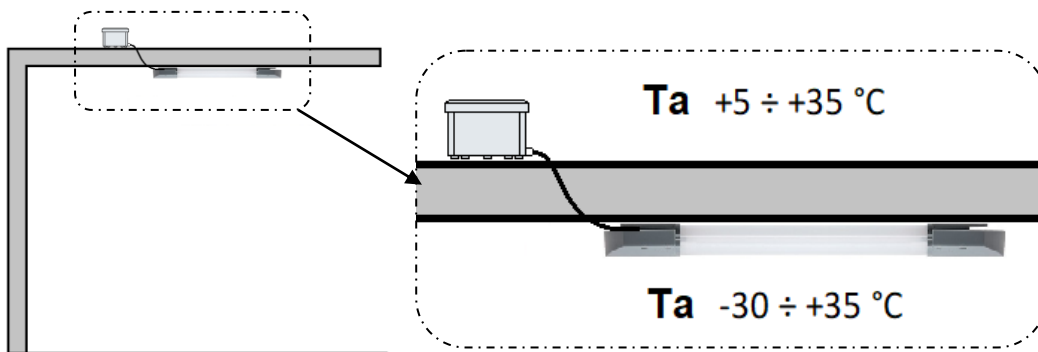
Fissaggio lampada



tc point (driver)



Installazione



**AVVERTENZE GENERALI**

In nessun caso PEGO S.r.l. sarà responsabile di eventuali perdite di dati e di informazioni, costi di merci o servizi sostitutivi, danni a cose, persone o animali, mancate vendite o guadagni, interruzioni di attività, eventuali danni diretti, indiretti, incidentali, patrimoniali, di copertura, punitivi, speciali o consequenziali in qualunque modo causati, siano essi contrattuali, extra contrattuali o dovuti a negligenza o altra responsabilità derivati dall'utilizzo del prodotto o dalla sua installazione. Il cattivo funzionamento causato da manomissioni, urti, inadeguata installazione fa decadere automaticamente la garanzia. È obbligatorio rispettare tutte le indicazioni del seguente manuale e le condizioni di esercizio dell'apparecchio. PEGO S.r.l. declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente manuale, se dovute ad errori di stampa o di trascrizione e si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti quelle modifiche che riterrà necessarie o utili, senza pregiudicare le caratteristiche essenziali.